

SER.CON. / 2276

Olgiate Olona, Maggio 2023

**AGGIORNAMENTO STIMA
PREVENTIVA "DANNI DIRETTI"**

COMMITTENTE : Aon S.p.A.
Borgo Pietro Wuhrer, 137
25135 BRESCIA

OGGETTO : **Gruppo Brescia Mobilità**
Aggiornamento valutazione beni mobili e
immobili, al 01/01/2023, a fini assicurativi.

RELAZIONE DI VALUTAZIONE

Scopo del lavoro

A seguito dell'incarico conferitoci, ci pregiamo riferirVi in merito alle conclusioni relative all'aggiornamento al 01/01/2023 degli enti (mobili ed immobili, di proprietà e in uso) delle seguenti Società del Gruppo in oggetto:

- **Brescia Mobilità S.p.A.**
- **Brescia Trasporti S.p.A.**
- **Metro Brescia S.r.l.**

Metodologia del lavoro

I criteri di stima sono gli stessi già adottati ed illustrati nella relazione riguardante la “Stima valutativa di base”.

Per l'attuale perizia si sono considerati:

- gli aggiornamenti dei valori delle precedenti valutazioni
- gli incrementi dovuti all'acquisizione di nuovi enti e/o potenziamento, ristrutturazione, ecc. di quelli già esistenti
- i decrementi conseguenti all'alienazione di vecchi enti

I valori ottenuti sono riportati in riepilogo e in dettaglio nelle pagine successive.

N.B. I “Valori Globali” delle varie partite di polizza sono stati ottenuti elaborando, a titolo indicativo, i valori in dettaglio, che non sono in alcun modo vincolanti ai fini di una eventuale determinazione del danno.

SER.CON.
Service and Consulting S.r.l.
[Firma]

SOMMARIO

Pagina	4	:	Riepilogo generale delle valutazioni
Pagina	6	:	Enti esclusi
Pagina	7	:	Descrizione del Gruppo

RIEPILOGO GENERALE DELLE VALUTAZIONI

A) BRESCIA MOBILITÀ S.p.A.	Valore a Nuovo (01/01/2023) €	Valore Reale (01/01/2023) €
Fabbricati industriali, costruzioni leggere	39.901.800	22.236.100
Impianti e macchinari	46.094.900	24.378.800
Attrezzature industriali e commerciali	551.200	280.100
Mobili e macchine ordinarie d'ufficio	1.074.100	488.400
Macchine elettriche ed elettroniche	6.909.400	4.370.800
TOTALE GENERALE	€ 94.531.400	51.754.200

B) BRESCIA TRASPORTI S.p.A.	Valore a Nuovo (01/01/2023) €	Valore Reale (01/01/2023) €
Fabbricati industriali, costruzioni leggere	11.792.000	5.626.000
Impianti e macchinari	7.936.000	3.078.000
Attrezzature industriali e commerciali	1.165.000	592.000
Mobili e macchine ordinarie d'ufficio	578.000	134.700
Macchine elettriche ed elettroniche	348.000	206.000
TOTALE GENERALE	€ 21.819.000	9.636.700

C) METRO BRESCIA S.r.l.	Valore a Nuovo (01/01/2023) €	Valore Reale (01/01/2023) €
Fabbricati industriali, costruzioni leggere	689.000	569.000
Impianti e macchinari	165.700	114.000
Attrezzature industriali e commerciali	447.600	342.000
Mobili e macchine ordinarie d'ufficio	285.100	199.100
Macchine elettriche ed elettroniche	32.300	22.100
TOTALE GENERALE	€ 1.619.700	1.246.200

ENTI ESCLUSI

S'intende escluso dalla stima il valore degli enti sotto elencati, e contrassegnati nell'apposita casella:

- ☒ Aree
- ☐ Strade e piazzali
- ☐ Opere di fondazione e/o sottomurazione
- ☐ Opere interrato
- ☐ Scavi
- ☐ Canalizzazioni, tombinature, cunicoli, sotterranei
- ☐ Marciapiedi
- ☒ Opere a verde e di giardinaggio
- ☒ Impianti e/o attrezzature sportive
- ☒ Opere di sostegno, di contenimento, di sistemazione del terreno, sbancamenti
- ☐ Basamenti e sostegni per macchinari, impianti, attrezzature
- ☒ Insegne pubblicitarie, infissi esterni
- ☒ Linee aeree esterne
- ☒ Veicoli immatricolati con targa di circolazione
- ☐ Direzione lavori
- ☒ Enti di proprietà di terzi, tranne quelli espressamente citati
- ☒ Vincoli, ipoteche, iscrizioni onerose a favore di terzi
- ☒ Spese di demolizione, rimozione e/o sgombrò
- ☒ Oneri d'urbanizzazione
- ☒ Cose assicurabili a condizioni speciali (opere d'arte, ecc.)
- ☒ IVA sugli acquisti

DESCRIZIONE DEL GRUPPO

Il Gruppo Brescia Mobilità (del Comune di Brescia) comprende:

Brescia Mobilità S.p.A., società del Comune di Brescia nata nel 2001, con la scissione dal ceppo originario di ASM BRESCIA S.p.A., per realizzare e gestire in forma integrata, coerentemente con gli indirizzi dell'Amministrazione, le iniziative tese a garantire la libertà di movimento nell'area urbana e, conseguentemente, a migliorare la vivibilità del territorio.

Brescia Trasporti S.p.A., erede della Divisione Trasporti ASM, è responsabile dell'esercizio del trasporto pubblico, promuove e sviluppa - d'intesa con la capogruppo Brescia Mobilità - studi su nuovi servizi e nuove tecnologie, gestisce le attività commerciali e pubblicitarie di competenza.

Metro Brescia S.r.l., nasce alla fine del 2011 per svolgere le attività inerenti la conduzione tecnica e la manutenzione della metropolitana di Brescia. Con l'acquisizione della maggioranza societaria da parte di Brescia Mobilità, nel 2013 Metro Brescia entra a far parte del Gruppo Brescia Mobilità e con contratto di servizio del 2 Marzo 2013 le viene affidata la Conduzione dell'esercizio della linea di metropolitana leggera automatica.