

GIACCONE COMPLETO DI INTERNO ISOTERMICO E AUTOPORTANTE
Scheda tecnica allegato 16
TESSUTO ESTERNO IN MEMBRANA PTFE (ALLEGATO 16/A)

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/'73
Armatura	tela	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	145 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 800 N	UNI EN ISO 13934/p1
	Trama: ≥ 600 N	
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 9 m ² Pa/W	ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto ISO 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio EN ISO 6330 6N,F	≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio EN ISO 6330 6N,F	≥ 200 cm	
Durata della laminazione EN ISO 6330		
Dopo 50 lavaggi. EN ISO 6330/6N, asciugatura F ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Altezza 22 mm ± 1 mm