

**GIACCONE COMPLETO DI INTERNO ISOTERMICO E AUTOPORTANTE**  
**Scheda tecnica allegato 16**  
**TESSUTO ESTERNO IN MEMBRANA PTFE (ALLEGATO 16/A)**

**-A- MATERIALE ESTERNO**

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/'73
Armatura	tela	UNI 8099/'80

**-B- STRATO FUNZIONALE**

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

**-C- MATERIALE FINITO**

Peso	145 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 600 N	UNI EN ISO 13934/p1
Resistenza al vapor d'acqua	R <sub>et</sub> ≤ 9 m <sup>2</sup> Pa/W	ISO 11092
<b>Tenuta all'acqua su tessuto ISO 20811</b>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio EN ISO 6330 6N,F	≥ 1.000 cm	
<b>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio</b>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio EN ISO 6330 6N,F	≥ 200 cm	
<b>Durata della laminazione EN ISO 6330</b>		
Dopo 50 lavaggi. EN ISO 6330/6N, asciugatura F ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto.  B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

**NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI**

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Altezza 22 mm ± 1 mm